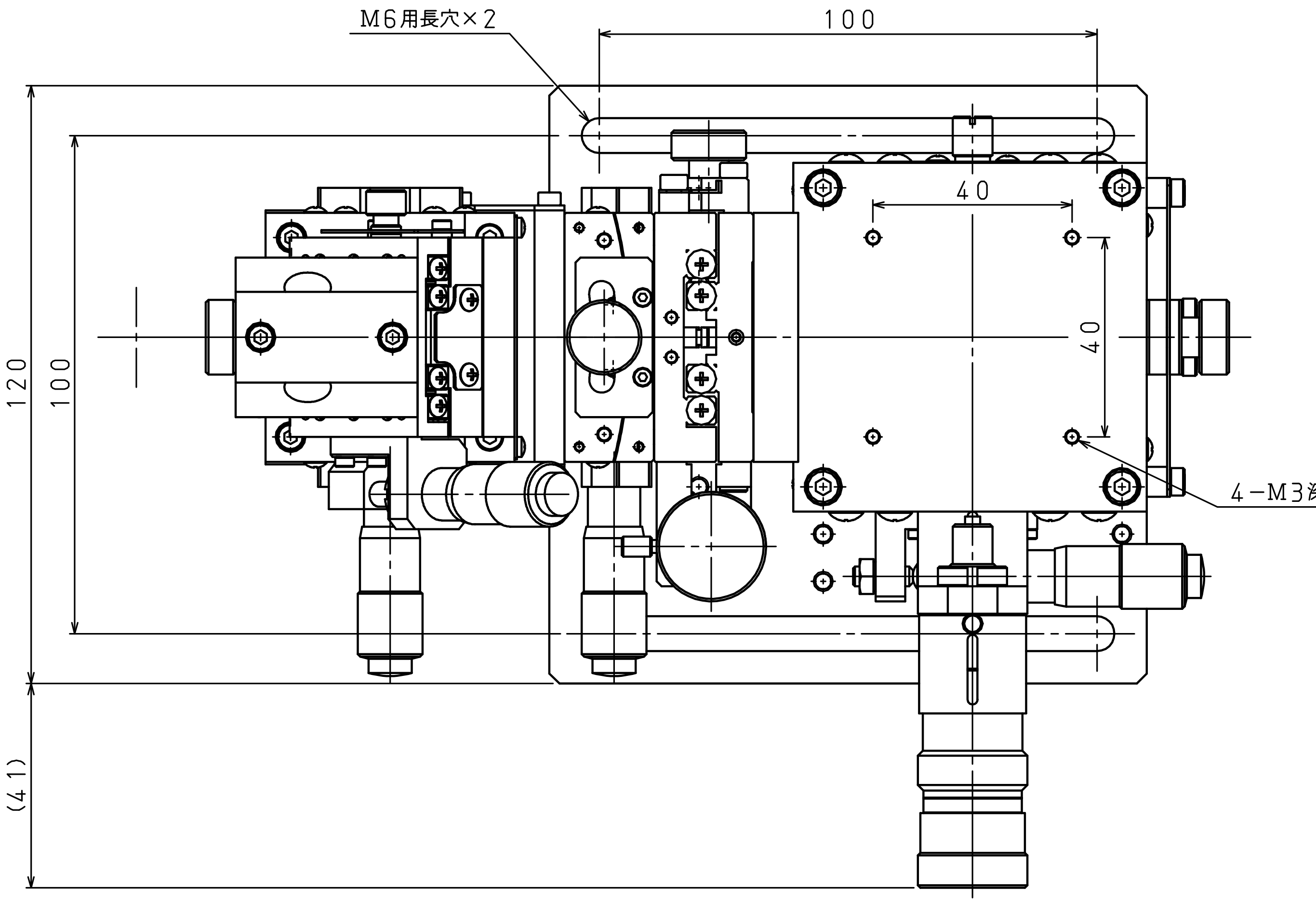
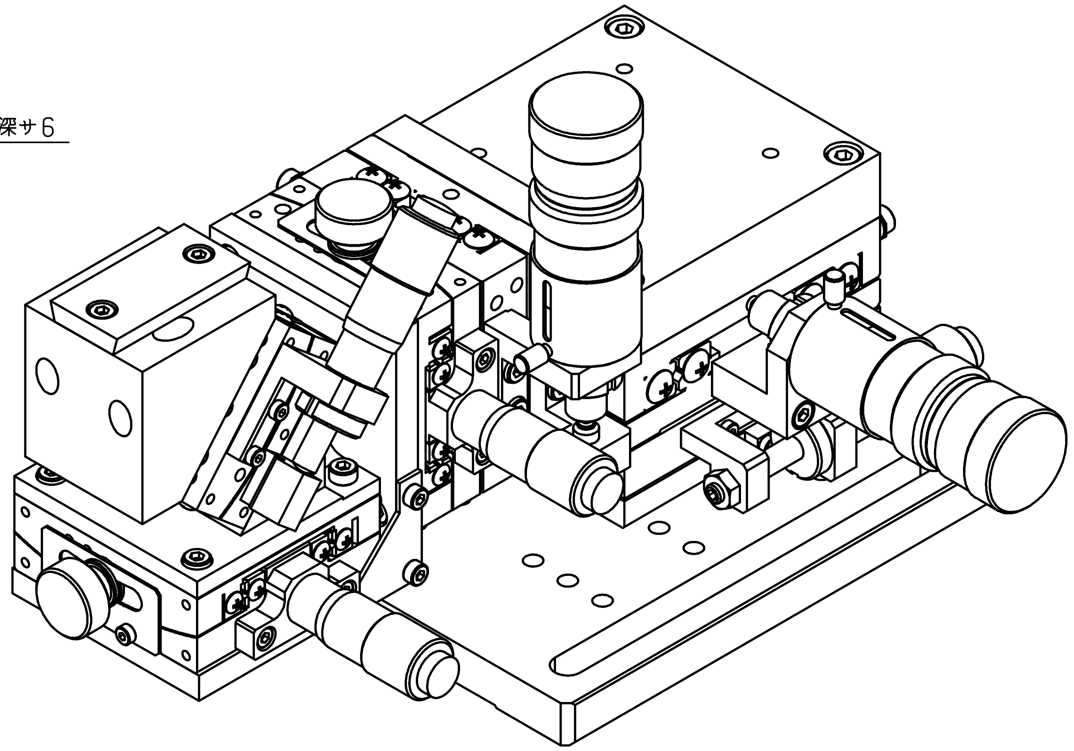
基準寸法の区分	精級	中級	粗級
3以下	±0.05	±0.1	±0.2
3を超え 6以下	±0.05	±0.1	±0.3
6を超え 30以下	±0.1	±0.2	±0.5
30を超え 120以下	±0.15	±0.3	±0.8
120を超え 400以下	±0.2	±0.5	±1.2
400を超え 1000以下	±0.3	±0.8	±2
1000を超え 2000以下	±0.5	±1.2	±3
2000を超え 4000以下	−	±2	±4

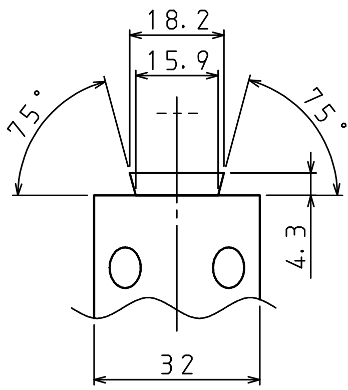
面取許容差		
面取寸法区分 (mm)	許容差 (面取り寸法に対する%)	角度許容差
0.1以上0.3未満	±50	±3°
0.3以上 1未満	±30	±2°
1以上 5未満	±20	−
5以上	±10	

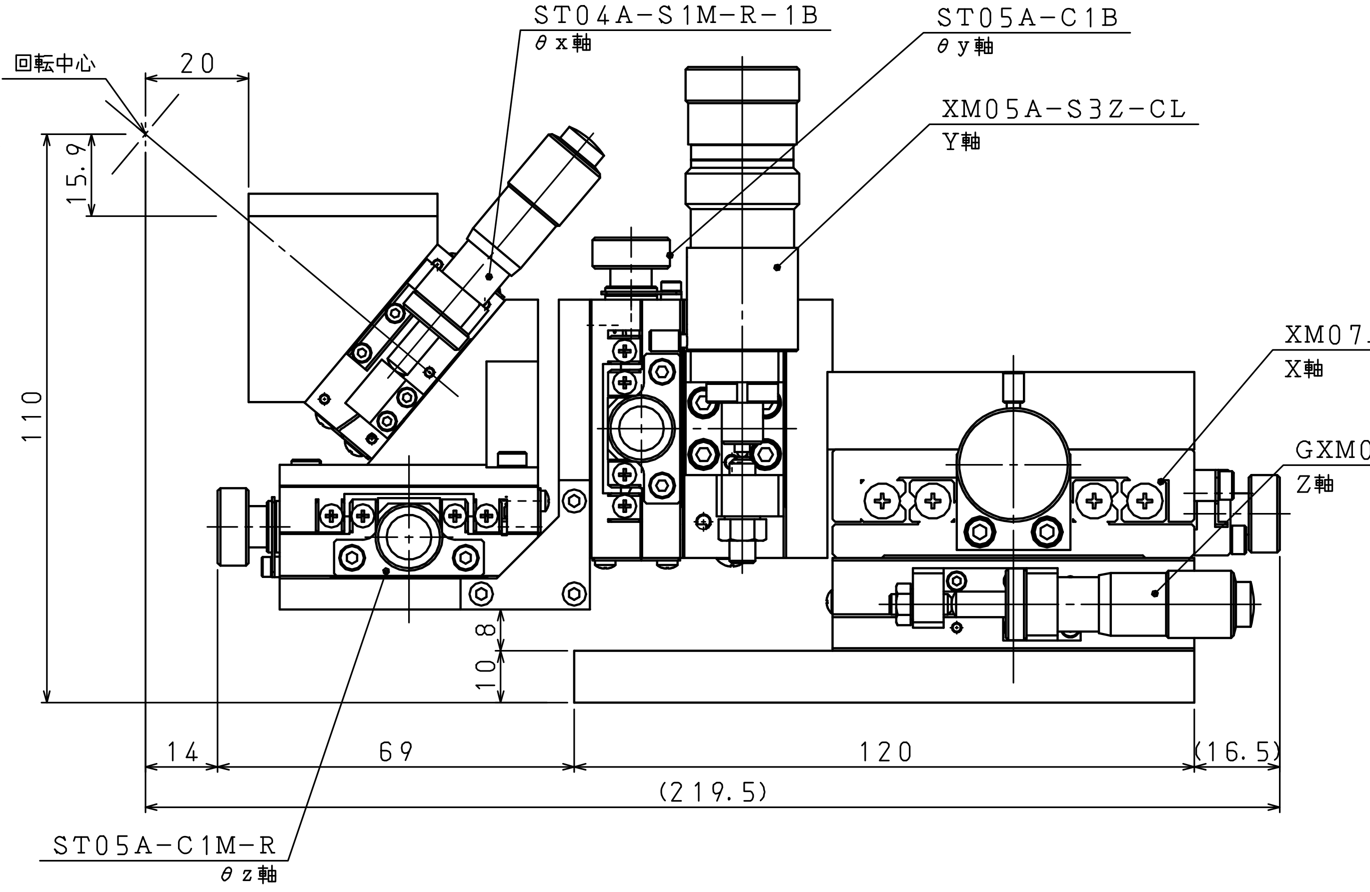
仕上げ記号					
KOHZU	∼	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽
JIS	√	12.5 √	3.2 √	0.8 √	0.2 √

名称	型式	移動範囲		最小読み取り	
		粗動	微動	粗動	微動
X	XM07A-C3-CL	±6.5mm	0.3mm	10μm／1目盛	0.5μm／1目盛
Y	XM05A-S3Z-CL	±6.5mm	0.3mm	10μm／1目盛	0.5μm／1目盛
Z	GXM07S-S1	±6.5mm		10μm／1目盛	
θx	ST04A-S1M-R-1B	±3°		約0.0087°／1目盛	
θy	ST05A-C1B	±3°		約0.0059°／1目盛	
θz	ST05A-C1M-R	±3°		約0.0073°／1目盛	


M6用長穴×2
100
40
40
120
100
(41)
4-M3深サ6




18.2
15.9
75°
75°
4.3
32


ST04A-S1M-R-1B
θx軸
ST05A-C1B
θy軸
XM05A-S3Z-CL
Y軸
回転中心
20
15.9
110
XM07A-C3-CL
X軸
GXM07S-S1
Z軸
10.8
14
69
120
(16.5)
(219.5)
ST05A-C1M-R
θz軸

この図面を許可無く複写、転写することを禁じます。神津精機株式会社
Copying of this drawing not permissible without KOHZU consent.

訂正:REVISIONS . .
△1×
注記:ANT
一般公差:DEV
型式 MODEL: FM6-52-R
通番 Ser. No
材質 MATL
外装 TREAT
材料指定 DESIGNAT
尺度 SCALE: 1/1
図番 DWG No.: 115371-0001
名称 TITLE: 手動6軸ユニット
設計 DSGN: 林
製図 DWN: 林
規格/仕様 STD/SPEC
メーカー MFT
FILE No.: DR115371-0001-000-00.icd
DATE: 2011.06.22
A2

神津精機株式会社
KOHZU
Precision Co., Ltd.